

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12043—2013

FZ/T 12043—2013

再生涤纶与棉混纺色纺纱

Regenerated polyester and cotton blended colour yarn

中华人民共和国纺织
行业标准
再生涤纶与棉混纺色纺纱
FZ/T 12043—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26280 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 12043-2013

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附 录 A
(资料性附录)
在线产品取样及试验

A.1 在线产品取样周期及卷装形式

A.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更。十万米纱疵、纤维含量试验周期可适当延长,但不得超过两周。

A.1.2 取样的卷装形式为管纱。

A.2 在线产品取样数及试验次数

A.2.1 各项试验应在各方法标准规定的条件下进行,如生产需要,可以在接近车间温湿度条件下进行,但试验地点的温湿度应稳定,并不得故意偏离标准条件。

A.2.2 在线产品取样数见表 A.1。

表 A.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及以上
每机台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

A.2.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

A.2.4 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试 2 次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次)。采用全自动纱线强力试验仪的取样数为每份试样 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。

A.2.5 条干均匀度变异系数需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:华孚色纺股份有限公司、诸城市中纺金维纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:胡英杰、赵黎新、朱宪娥、景慎全、王憬义。

6.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验

摇取绞纱长度应按 GB/T 4743—2009 规定执行,其中线密度变异系数采用程序 1,线密度采用程序 3。公称线密度 100 m 标准质量和标准干燥质量按附录 B 计算,线密度偏差率应将烘干后的绞纱折算至 100 m 质量,并按式(1)计算:

$$D = \frac{m - m_d}{m_d} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

D ——线密度偏差率, %;

m ——“100 m”试样实际干燥质量,单位为克(g);

m_d ——“100 m”试样标准干燥质量,单位为克(g)。

6.4 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数试验

按 GB/T 3916 规定执行。

6.5 条干均匀度变异系数、千米棉结(+200%)试验

按 GB/T 3292.1 规定执行。

6.6 十万米纱疵试验

按 FZ/T 01050 规定执行,十万米纱疵结果用 $A_3 + B_3 + C_3 + D_2$ 之和表示。

6.7 明显色结试验

按 FZ/T 10021—2013 中附录 A 规定执行。

6.8 纤维含量试验

按 GB/T 2910.11 规定执行,纤维含量以公定质量比表示。

6.9 色牢度试验

6.9.1 耐皂洗色牢度试验按 GB/T 3921—2008 规定执行,采用单纤维贴衬,试验条件为 A(1)。

6.9.2 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 规定执行。

6.9.3 耐摩擦色牢度试验按 GB/T 3920 执行。

6.10 色差试验

按 GB/T 250 执行。

6.11 成包净重

按 FZ/T 10021—2013 中附录 B 执行。

6.12 试验结果的表示

一批纱线的各种试验结果是由该种试验的全部试验值的计算结果表示,各种试验结果的计算精确度,除已规定者外,按表 4 规定执行。

再生涤纶与棉混纺色纺纱

1 范围

本标准规定了再生涤纶(棉型短纤维)与棉混纺色纺纱的术语和定义,产品分类、标记、要求,试验方法,检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺针织用再生涤纶与棉混纺色纺纱,机织用纱可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第 11 部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10021—2013 色纺纱线检验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

再生涤纶短纤维 regenerated polyester staple fiber

以回收涤纶为主要原料,经熔融纺丝生产的聚酯短纤维。

4 产品分类、标记

4.1 再生涤纶与棉混纺色纺纱以不同颜色、混纺比及线密度分类。

4.2 再生涤纶原料代号为 Tr,棉原料代号为 C。

4.3 产品纤维含量以公定质量比表示,具体表示为:再生涤纶混用比例在 50%及以上,以再生涤纶含量/棉含量表示;再生涤纶混用比例在 50%以下,以棉含量/再生涤纶含量表示。

4.4 在线密度前标明纱的颜色代号(或色卡号)、生产工艺过程代号、原料代号及其混纺比。

示例:麻灰 19.7 tex 再生涤纶与棉混纺色纺纱,纤维含量为再生涤纶 60%、棉 40%,应写为:麻灰(或相应色卡号) Tr/C 60/40 19.7tex。